

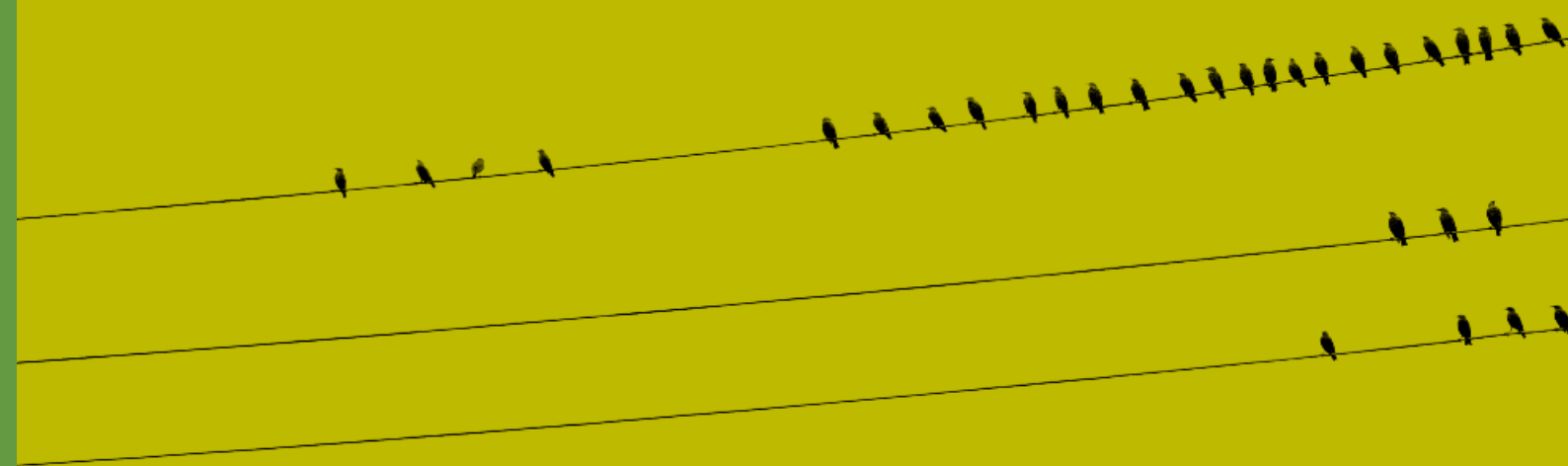
Aug. Hedinger GmbH & Co. KG

Heiligenwiesen 26
D-70327 Stuttgart
T. +49 – (0)711 – 40 20 50
F. +49 – (0)711 – 40 20 535
www.hedinger.de
info@hedinger.de

Niederlassung Sachsen-Anhalt

Lange Lauchstädter Straße 47
D-06179 Teutschenthal
T. +49 – (0)34635 – 78 50
F. +49 – (0)34635 – 78 535
www.hedinger.de
info@hedinger.de

Report 2012/13



Umwelt, Qualität und Sicherheit bei Hedinger.

100% elementar chlorfrei gebleichte Zellstoffe.

 **HEDINGER**
A pure decision.

Vorwort



An unsere interessierten Leserinnen und Leser

Willkommen zum Tag der offenen Tür in unserem Neubau Heiligenwiesen 28. Sie sind herzlich zu einem kurzen Rundgang eingeladen, auf welchem Sie einige Besonderheiten entdecken können.

Wir denken, dass es unseren Ingenieuren gelungen ist, viele Dinge einzuplanen und zu realisieren, die der Qualität der Produkte, der Sicherheit der Mitarbeiter und der Umwelt zugutekommen.

So betrachten wir unseren Neubau auch nicht bloß als Erweiterung unserer Kapazitäten und Anlagen, sondern vielmehr als einen wichtigen Schritt zur Umsetzung des in unserer Philosophie verankerten Bekenntnisses zur kontinuierlichen Verbesserung.

Sollten Sie weitere Informationen zu einzelnen der dargestellten Punkte benötigen, werden wir Ihnen gern weitere Unterlagen zur Verfügung stellen.

Viel Vergnügen.

Johann - Ludwig Raiser

Johann Ludwig E. Raiser

Stuttgart 28

Stuttgart, Heiligenwiesen 28, nur ein paar Schritte vom Stammhaus ins Nachbargebäude – ein großer Sprung in Sachen Umweltschutz, Qualität und Sicherheit.

Für Sie öffnen sich nun Türen, die üblicherweise anderen verschlossen bleiben. Hohe Anforderungen an die Security mit einer jederzeit anpassbaren, personenbezogenen Zugangsberechtigung für alle sensiblen Bereiche – ohne Türsteher.



01

Verschaffen Sie sich einen ersten Eindruck.

(Beeindruckender ist natürlich ein Besuch mit Blick auf die Details.)



Fast kindersicher. Das routinemäßige Begehen der Tankwagen ist hier auch bei einem Fehltritt risikolos.



Probenahmen und optische Prüfung nur noch in geschütztem Umfeld. Hoher Schutz für Mensch und Produkt.



Kein Wareneingang von Tankwagenlieferungen ohne Laborkontrolle.



Die beste Technik ersetzt den Menschen nicht.



Hochreine Lösemittelfilter. Kleinste Partikel werden in zweistufiger Filtration entfernt.



Effektive CO2-Löschanlage. Eine Sicherheits-einrichtung, die hoffentlich nie zum Einsatz kommen wird.



Zwischen 1000 Litern und 1 Liter – jeder Kundenwunsch ist möglich.



Bis zu 14.000 m³ pro Stunde werden als Zuluft gereinigt, um Kontaminationen bei den Reinraumabfüllungen auszuschließen.



Die neue Wasseraufbereitungsanlage: Die Kapazität der Anlage beträgt 1000 l/h. Aufbereitungsschritte sind Enthärtung, Reversosmose, Elektrodeionisation, Ultrafiltration. Die Anlage ist thermisch sanitisierbar; das heißt, sie kann sozusagen per Knopfdruck auf Temperaturen von min. 80 °C erhitzt werden, um eventuelle mikrobiologische Kontaminationen zu entfernen. Die Anlage produziert hochgereinigtes Wasser Ph. Eur.



Die Stuttgarter Feuerwehr ist mit allen Einrichtungen des Unternehmens bestens vertraut. Die Brandmeldeanlage hat eine direkte Leitung zur Feuerwehr. Alarmläufe umgehen bei der Feuerwehr auf.